

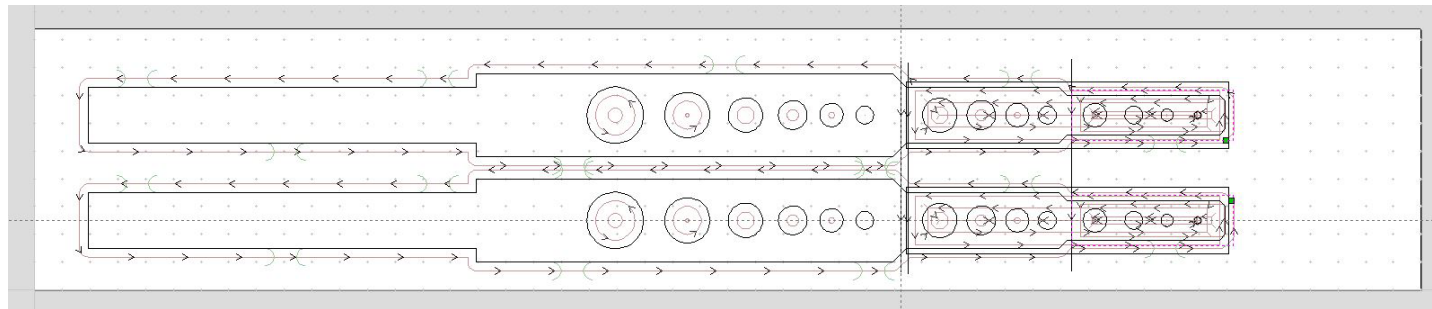
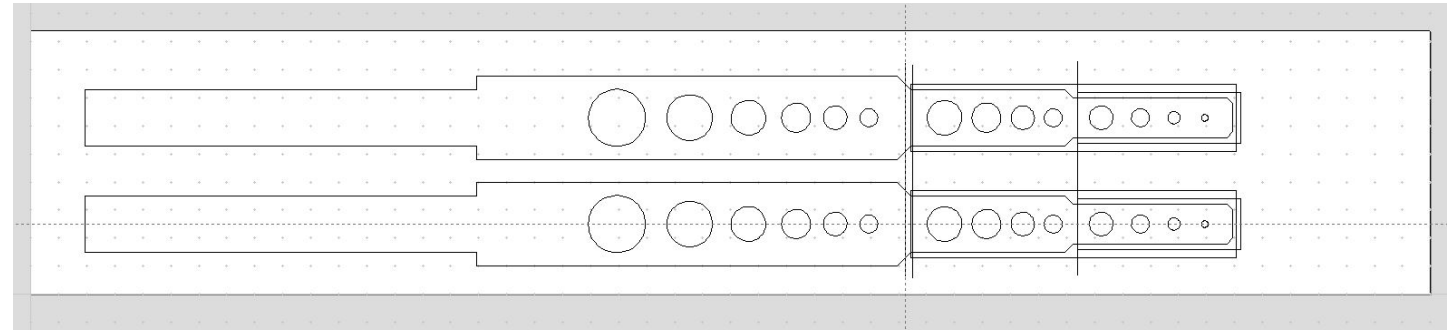
Dépôt de brevet déposé FR 2302146

Etape pour la conception de l'outil MeuleVis

Entre 3 et 4 heures pour l'ensemble

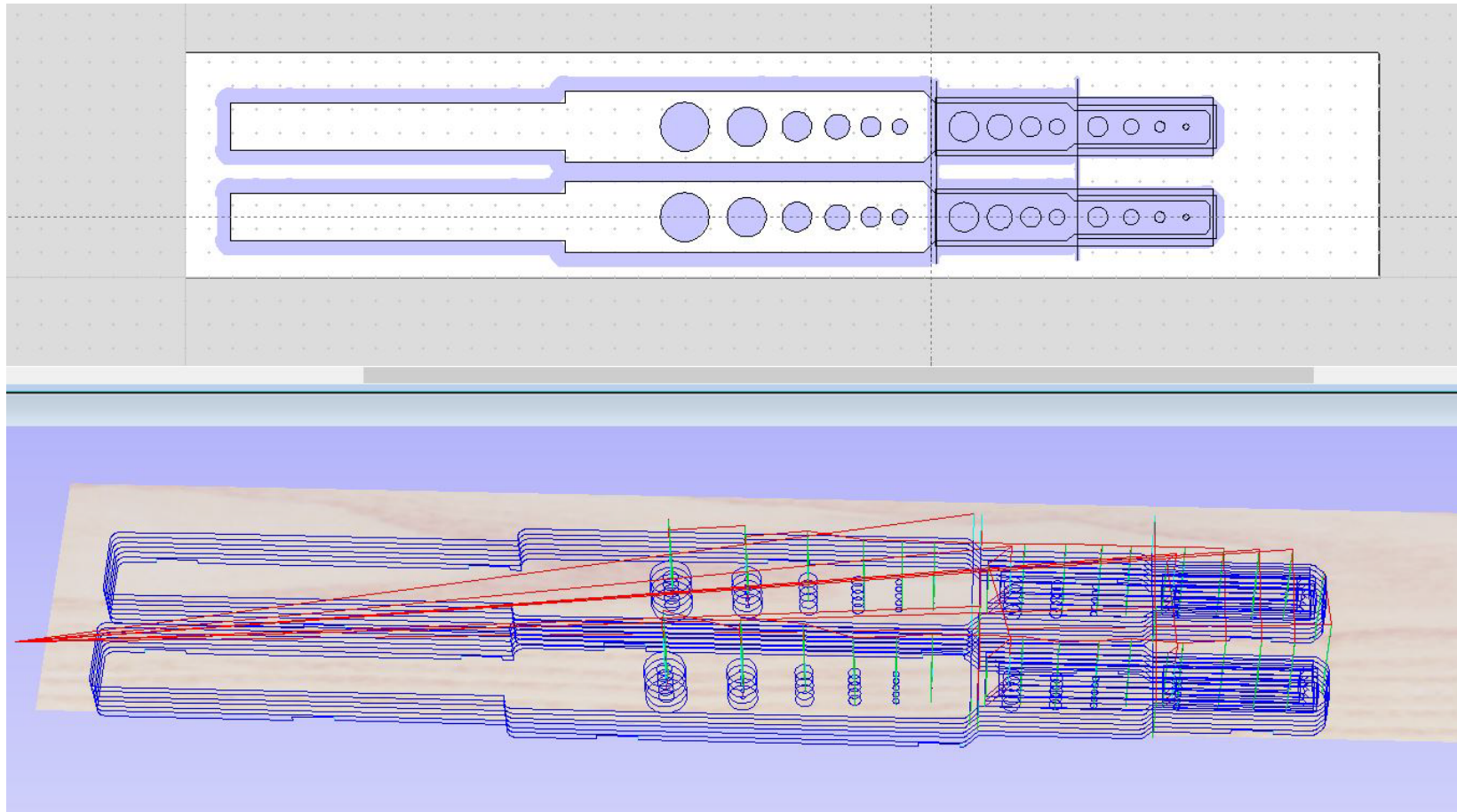
Mise en œuvre du tracé et modélisation avec FREECAD

*puis transféré dans
Aspire10.5 pour
création de toutes les
étapes de fabrications*



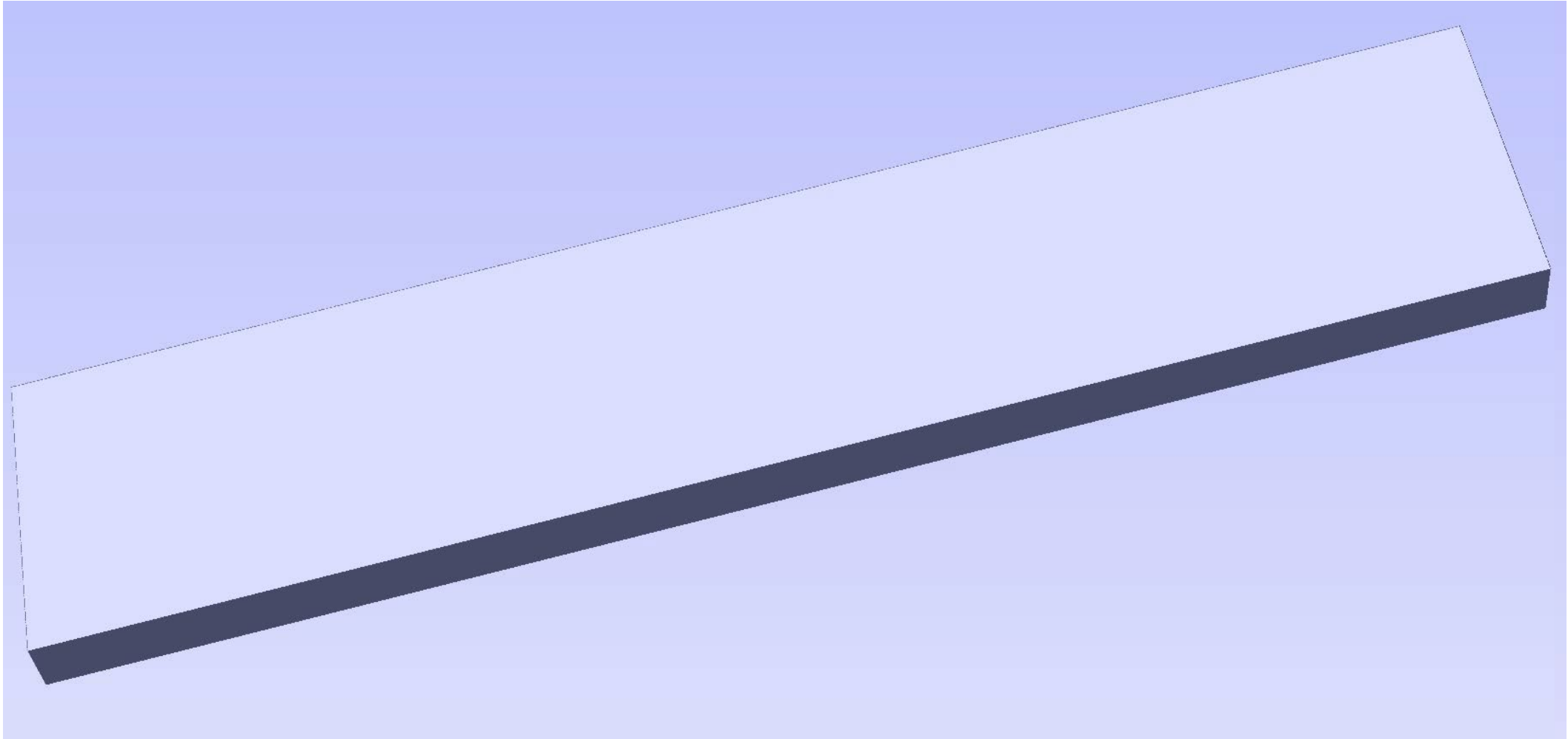
*Suivi du tracé pour voir s'il y a des
erreurs*

Simulation des pièces avec Aspire 10

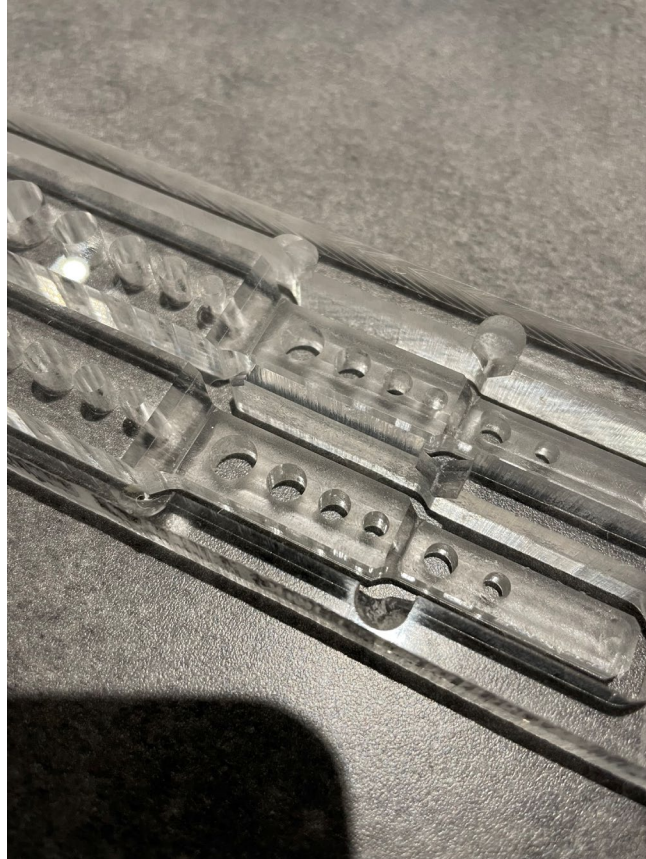


*Transformation du
tracé en G Codes
pour CNC
J'utilise MACH3*

Simulation de la future découpe à la fraise une dent 18000 Trs/mn



Pièces après usinage à la CNC

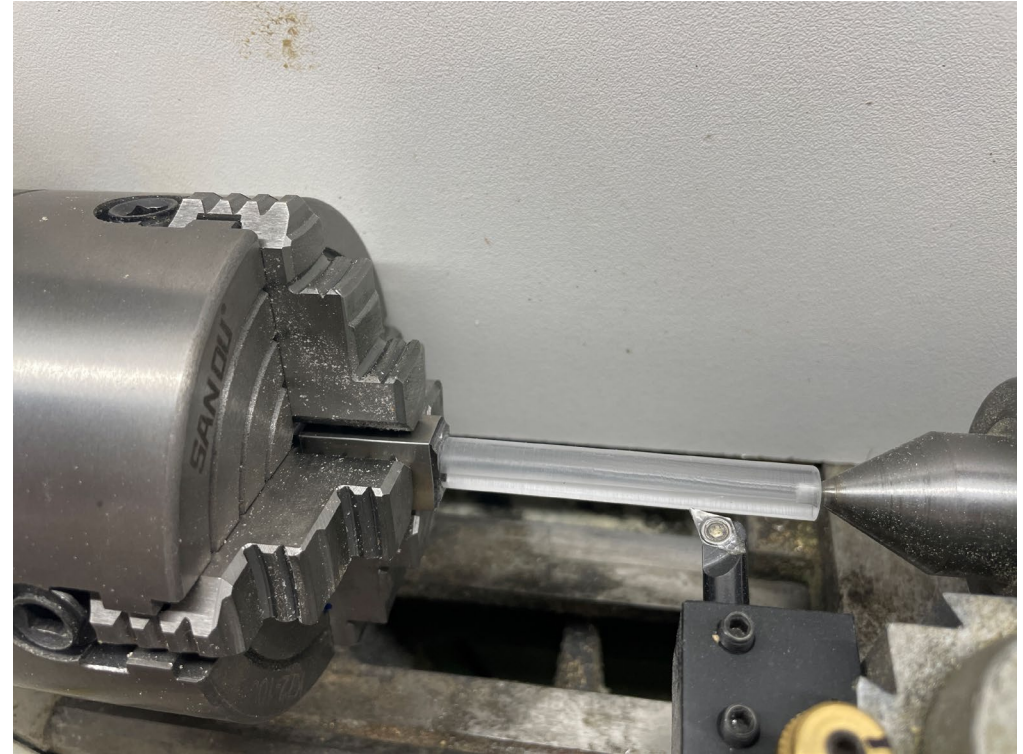


1H45 d'usinage pour 2 pièces

Reprise et tournage de la soie de l'outil



*Reprise de la soie au tour
mandrin 4 mors*



Tournage du manche au tour



Découpe à la CNC de deux tiges MeuleVis



Matière plexi glass

Coulé.

*Usinage à la fraise une dent
de 3.15mm*

Vitesse 18000 trs/mn

Et une avance de 600 mm/Mn

Broche MAFELL MF1000

